

**F&B****Divosan MH****VT11**

Desinfectante Iodado para aplicaciones CIP. Apto para su uso en producción orgánica

Descripción

Divosan MH es un líquido desinfectante iodado base ácido, especialmente indicado para su uso en procesos CIP de la industria procesadora de alimentos, lácteos y bebidas.

Aplicaciones

Divosan MH es una formulación única de un sistema “bi-halogenado” derivado del yodo, en un medio fuertemente ácido. Divosan MH es un desinfectante altamente efectivo hacia todo tipo de microorganismos, incluyendo bacterias, levaduras, hongos y esporas.

Divosan MH está diseñado para su uso como desinfectante terminal en sistemas automatizados CIP. Prácticamente sin olor y muy baja corrosividad a las concentraciones de uso, sobre los materiales utilizados en la industria.

Divosan MH no forma espuma, particularmente adecuado para la desinfección de circuitos de leche y bebidas, tanques, silos, llenadoras, máquinas de ordeño y gran variedad de aplicaciones de la industria de alimentos.

Divosan MH puede dosificarse automáticamente controlado por conductividad, propiedad que también es utilizada en la automatización del CIP.

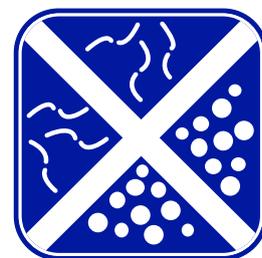
Ventajas

- Desinfectante altamente efectivo a muy bajas concentraciones.
- Sin espuma y fácil enjuague, ideal para CIP.
- Bajas temperaturas de uso.
- Las soluciones de Divosan MH pueden ser recuperadas y reutilizadas.
- Formulación ácida, efecto desincrustante, aún cuando se trabaja con aguas duras.
- Económico, concentraciones de uso con alto rendimiento.
- Puede ser controlado por conductividad.
- Bajo impacto en efluentes, no contiene fósforo.
- Cuenta con aprobación de insumos comerciales para su aplicación en la Producción Orgánica

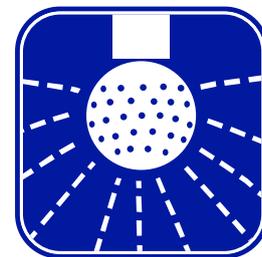
Modo de Empleo

Divosan MH es utilizado a concentraciones de entre 0,10 y 0,50 % p/p dependiendo del tipo de aplicación.

Para instrucciones específicas consultar con su representante de Diversey.



Divosan™



Diverflow™



Divosan MH

VT11

Desinfectante lodado para aplicaciones CIP

Procedimientos de Testeo

Tomar 150ml de solución de muestra y colocarlos en un erlenmeyer de 250 ml. Agregar 10 ml loduro de potasio (SI 10%). Titular con tiosulfato de sodio 0,01N hasta viraje de marrón / rojizo hasta decoloración, anotar el volumen gastado en ml (V)

Cálculo: $\text{ppm } 12 = 8.46 \times V$
 $\% \text{Divosan MH} = v \times 0.028$

Información Técnica

Parametro	Caracteristicas	Especificacion
Aspecto	Liquido translúcido	Liquido translúcido
Color	Anaranjado	No especificado
Densidad (g/ml) a 20°C	1,193	1,178 - 1,208
pH (solución al 1% a 20°C)	1,25	0,5 - 2,0)
Halógeno total (%Iodo)	3,5	3,0 - 4,0
Acidez total como HNO3	24,0	22,0 - 26,0
Conductividad (0,5% p/p a 25°C)	7,9 mS/cm	No especificado
DQO	No aplicable	No especificado
Contenido de nitrógeno (N)	58g /kg	No especificado
Contenido de fósforo (P)	No contiene	No especificado

Estos valores son característicos de producto. Sólo los valores informados en especificación deben ser considerados como parámetros de control de calidad.

Precauciones en su Manipulación y Almacenamiento

Este producto está especialmente formulado para uso profesional. Aplicar las normas de seguridad que figuran en la etiqueta. Antes de su manipulación lea la hoja de seguridad del producto.

Aprobaciones

Argentina: INAL; PAMS; SENASA - APAC; INV. Orgánicos NO-2020-13576299-APN-DEYARI#SENASA

Uruguay: MGAP.

Chile: ISP.

Para más Información

Favor de contactar a su representante local de Diversey.